

部品加工製造代行

MBK

新潟部品加工

営業所／関西営業所
名古屋営業所
神奈川営業所

関東方面・関西方面をはじめ、全国に対応しております。

対応エリア
日本全国



NBK株式会社

社名	NBK株式会社
資本金	1000万円
創業	2015年7月
代表者	代表取締役社長 加藤 純成

本社	〒959-1287 新潟県燕市大関205-1
TEL	0256-64-8441 (代)
FAX	0256-66-5583
HP	http://www.niigata-buhinkakou.com

事業概要

当社は「ものづくりベストパートナー」として
お客様に貢献します。

外注先をお探しの製造・購買で担当者の皆様の、難加工・短納期・コストダウンの要望に対応する
部品加工先をお探しなら、部品加工一括代行のNBKにお任せ下さい！
お客様の「ものづくりベストパートナー」として貢献します。

当社の特徴

自社工場の他、金属加工技術の集積地である、燕三条地域に多くの協力工場があり、お客様の幅広い要求(品質・納期・コスト)に対応できます。金属加工、機械加工、プレス加工、樹脂加工、表面処理加工、溶接加工、鋳造、鍛造、レーザー加工、あらゆる材質の加工において試作品1個から量産部品までお任せ下さい。

お客様は部品加工をNBK株式会社に一括で外注することで、
無駄なコストを削減でき、生産性が向上！

NBK

お客様に代わって、加工と管理(納期・コスト・品質)を代行！



1品から量産までOK。ご連絡は60分以内。
最適な協力企業の選定によって
短納期・難加工・低コストを実現します。

新工場で行なう加工一覧

- 旋盤加工(NC旋盤)
- フライス加工(マシニングセンタ)
- ワイヤ加工(ワイヤーカット)
- 平研加工(平研、成形)

1品から
量産まで
OK

最短
60分以内

短納期
難加工
低コスト

協力企業・加工実例



旋盤



マシニング



研削・研磨



樹脂切削



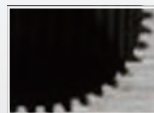
板金



レーザー



溶接



ワイヤー放電



ゴム



組立加工・検査等



製造代行のことならNBKにお任せ下さい

NBKがなぜ製造代行をできるのか!?

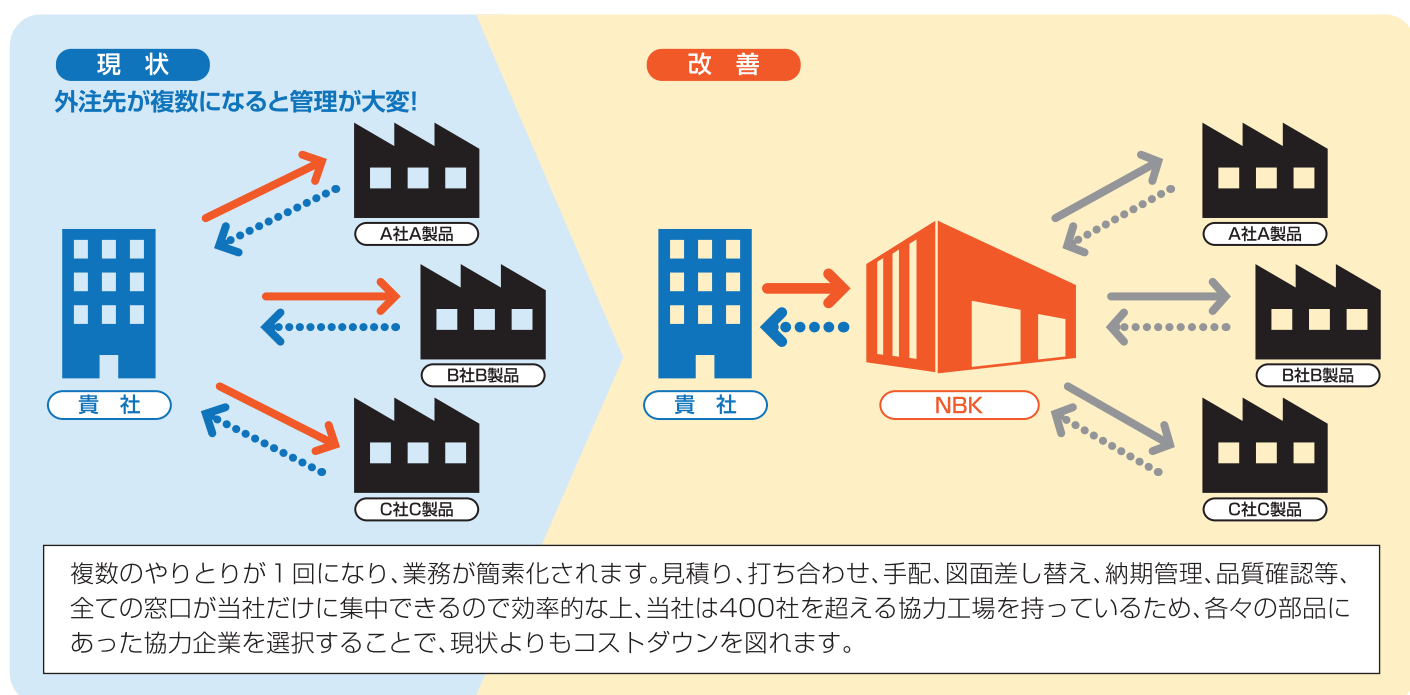
当社は元は株式会社奉仕社という機械工具商社の事業の1つでした。奉仕社は創業以来様々な部品ユーザーへサプライヤーとして実績を重ねて参りました。また、多くの部品加工会社が集積する新潟県燕三条エリアを拠点としていることから、対応する協力会社のネットワークを築き上げてきました。

その後、NBK株式会社を設立し、工場を新設。お客様と協力企業の橋渡しになるだけでなく、自らが高品質・高精度の加工

を行なうことで、「ものづくりのベストパートナー」としてお客様からの信頼を高め、更なる経験とノウハウを蓄積してきました。

このような私たちNBKだからこそ、あらゆる加工に関するご相談に対応することが可能です。商社としての幅広いネットワークと加工の現場で培った知識があるからこそ、お客様に信頼される製造代行ができるのです。

製造代行のビジネスモデル



お取引の流れについて

1品から大ロットまで大歓迎!

どんな要望にも応えます。まずは、当社のコーポレートサイトもしくは直接お電話にてお問い合わせください。

「NBK」で検索!

<http://www.niigata-buhinkakou.com>

または

TEL: 0256-64-8441

お問合せシートをご記入、送信!

お問い合わせの際は、コーポレートサイトから所定のお問い合わせシートの必要箇所をご記入後、送信してください。お電話をご使用であれば、見積内容と会社名・お名前・電話番号をお伝えください。

最短60分で初期回答!

お問い合わせ後、お客様から図面(ポンチ絵)を頂いた後、最短60分で、当社の専任スタッフが初期回答をいたします。図面はコーポレートサイトやメールやFAXにて、お送りください。

機械・装置一式の加工品製作もお任せください!

機械・装置製作においては、単品・小ロットの部品を短期間で一括調達する場合がありますが、以下のようなお悩みに直面しませんか？

- ・何枚もある部品図を最適な外注先に振り分ける作業が大変・・・
- ・複数の外注先の納期管理と品質管理が大変・・・
- ・適正なコストで加工できる外注先を選定するのが大変・・・

機械・装置のフレームから内部部品まで、一式でお任せください

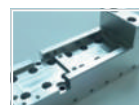
- ・複数枚の図面も一括してお預かり、最適な加工会社を選定・調達代行いたします。
 - ・御社の代わりに加工外注先の納期管理・品質管理を責任持って実施いたします。
 - ・我々は加工のプロです。加工のことなら何でもご相談ください。
- 最適な加工法のご提案やV A・V E提案も実施いたします。



すべて当社に
お任せいただけます



旋盤



マシニング



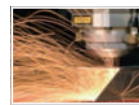
研削・研磨



樹脂切削



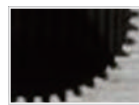
板金



レーザー



溶接



ワイヤー放電



ゴム



組立加工・検査等

一式でお任せいただくことで、御社の管理工数削減と、大幅なコストダウンを実現します。

なお、組立についても対応可能な場合がございますので、御社の工数削減のためにもお気軽にご相談ください

海外調達によるコストダウンにも対応可能

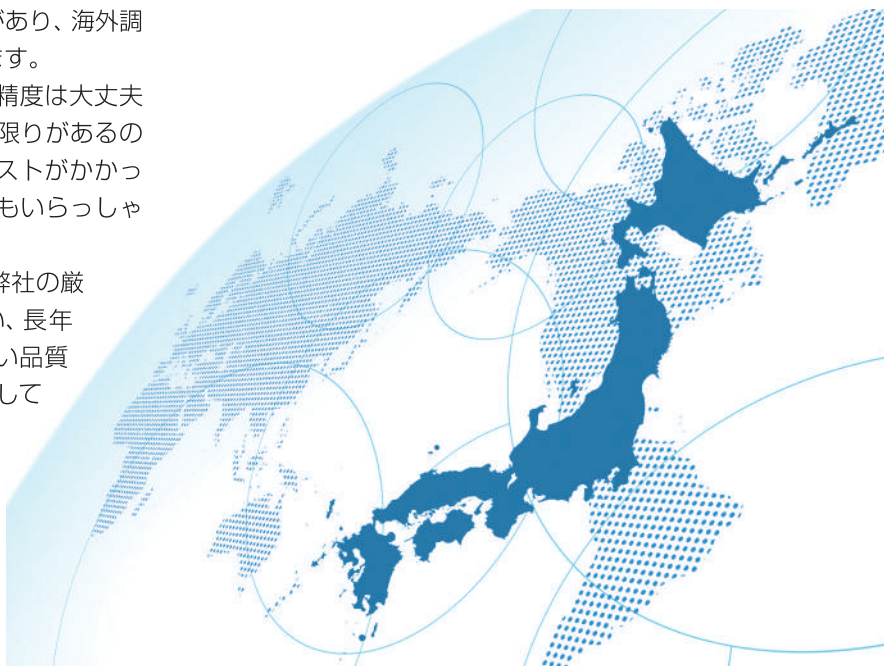
弊社は中国を中心に国外にも複数の協力工場があり、海外調達によるお客様のコストダウンに貢献しております。

「部品加工を海外調達する」と聞くと、「品質・精度は大丈夫なのか...」「対応できる加工種類・表面処理方法に限りがあるのでは...」「納品に時間がかかるのでは...」「むしろコストがかかってしまうのでは...」といったご不安をお持ちの方もいらっしゃるのではないのでしょうか。

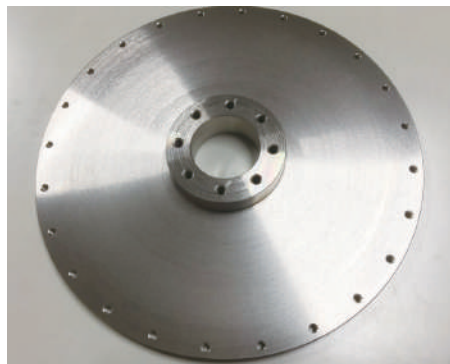
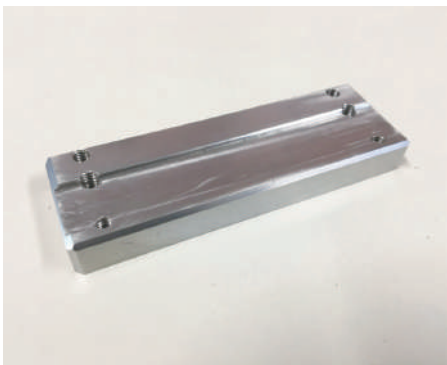
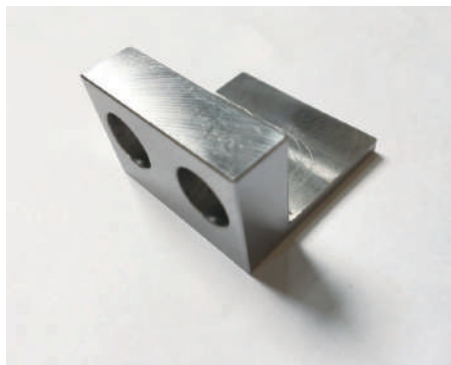
しかし、「NBK」が提供する海外部品調達は、弊社の厳しい認定基準を満たした協力工場にて生産を行い、長年かけて築き上げたネットワークを駆使して、高い品質を担保しながら、圧倒的なコストダウンを実現しております。

また、最終的には当社が品質責任を請け負いますので、海外と直接やりとりするよりも、安心して部品調達を行うことが可能です。

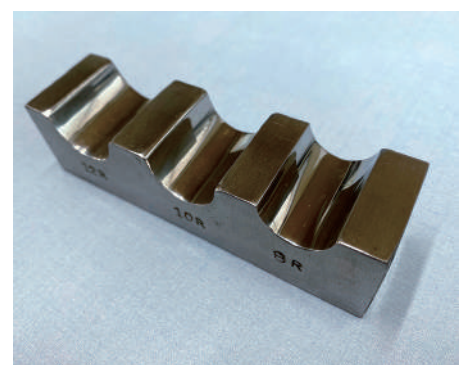
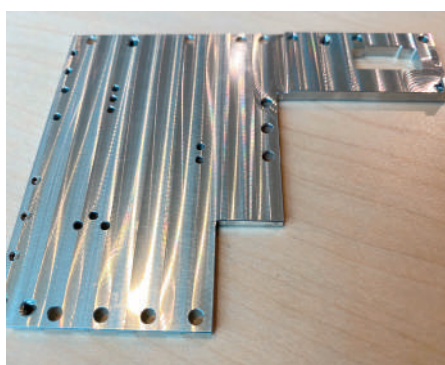
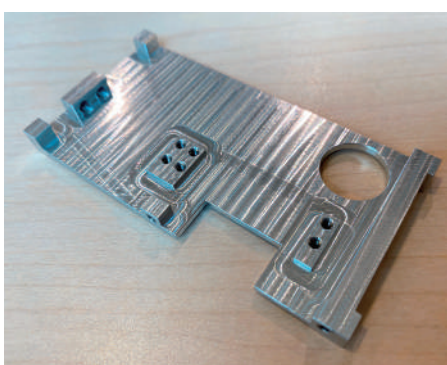
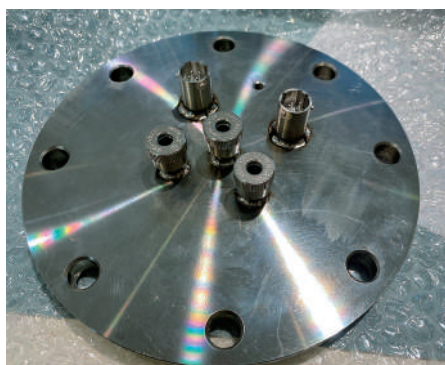
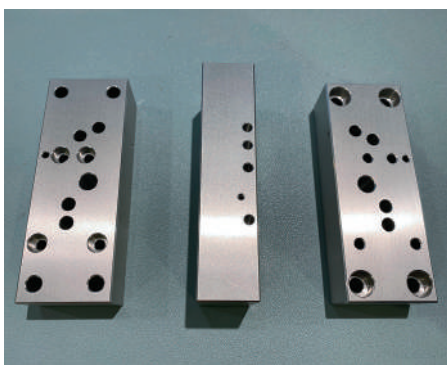
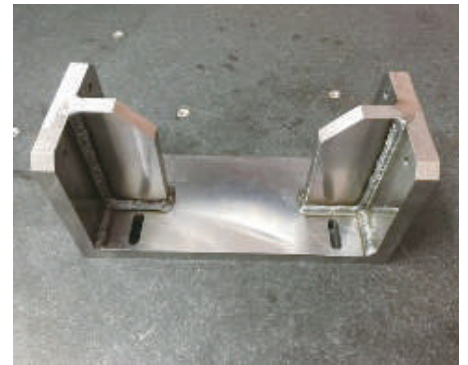
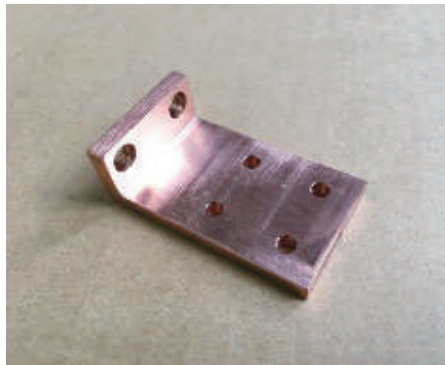
単品・小ロット、一式でも対応可能ですので、コストダウンにお困りの際は積極的にご活用いただいております。



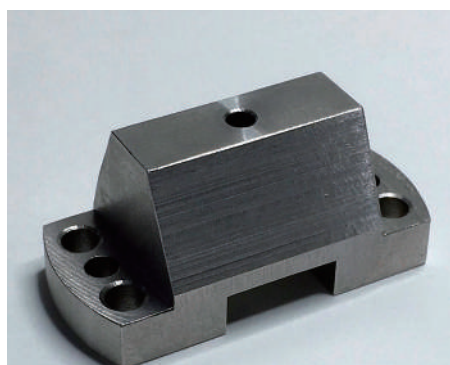
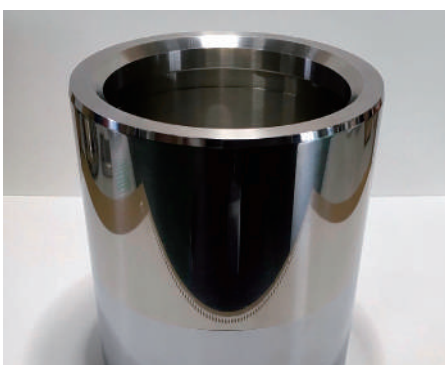
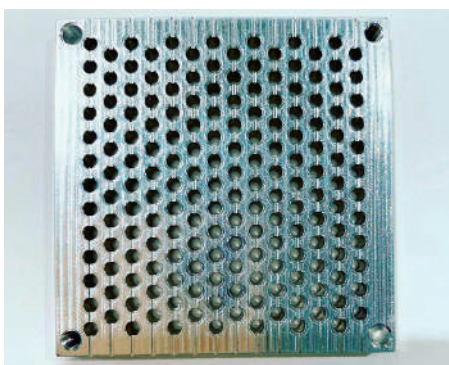
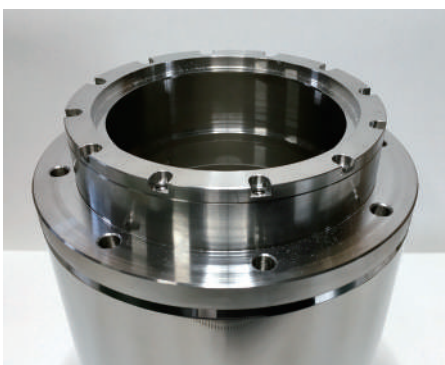
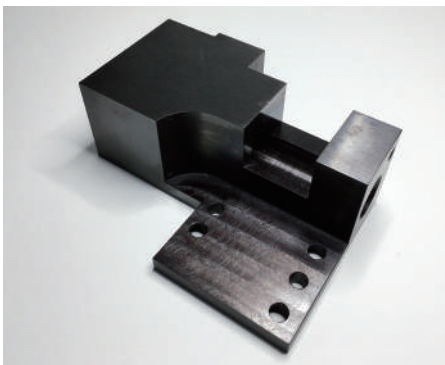
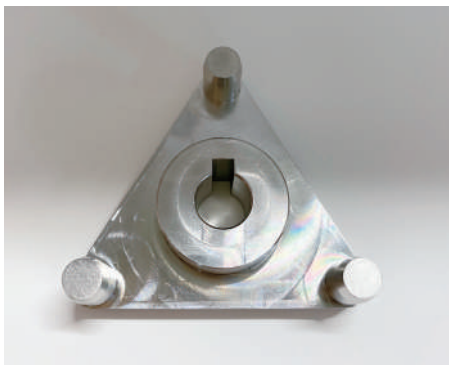
製作事例



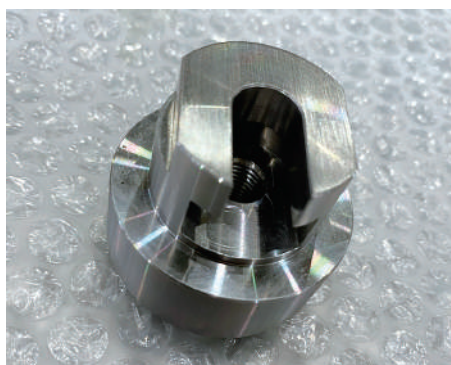
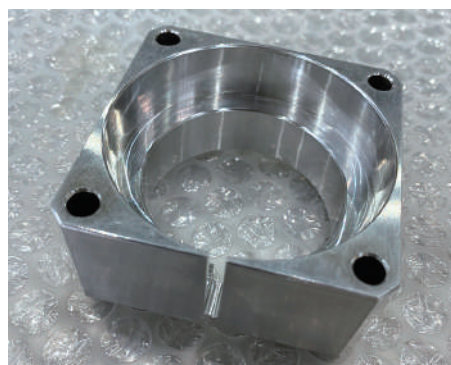
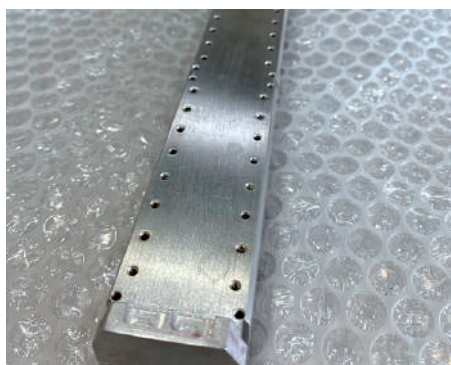
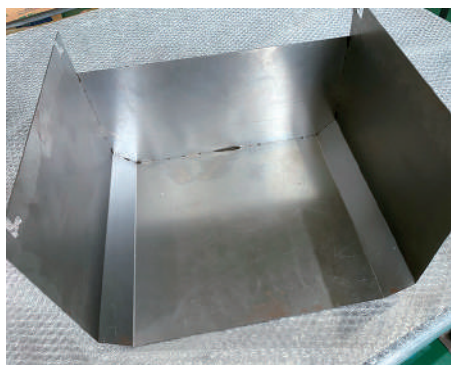
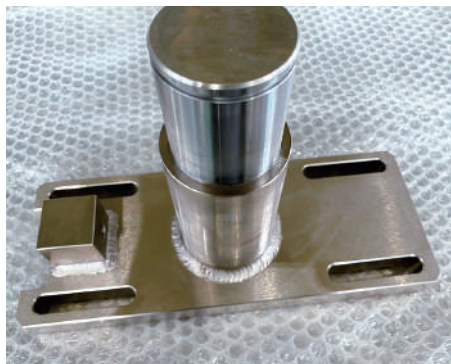
製作事例



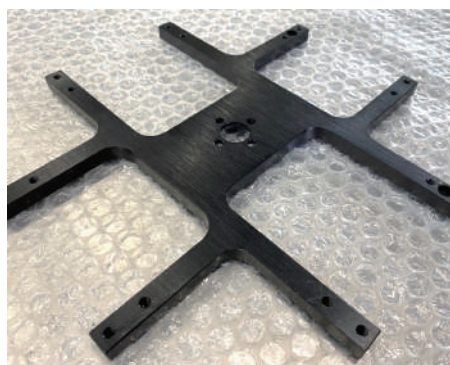
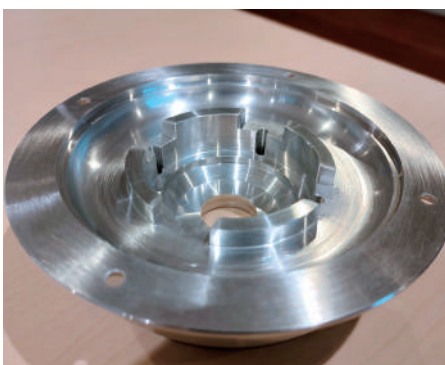
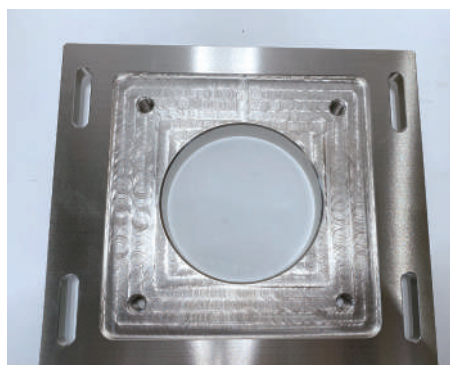
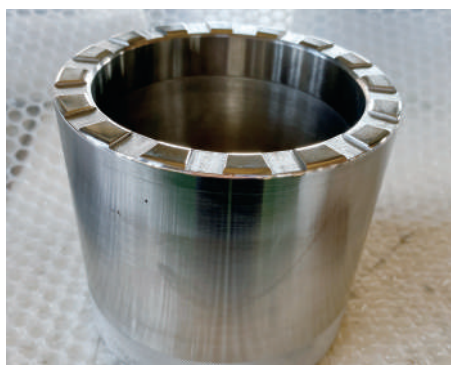
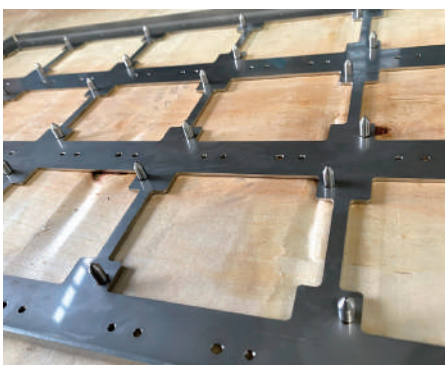
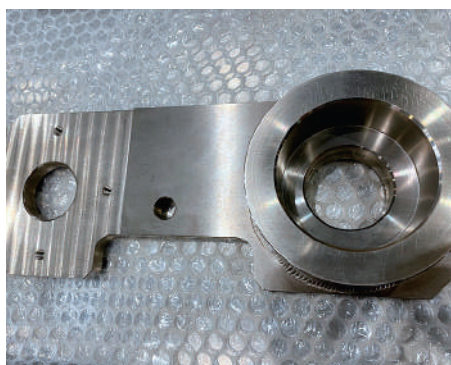
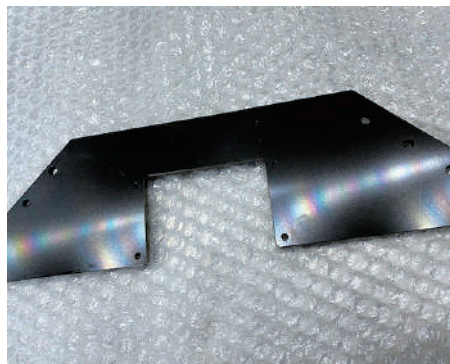
製作事例



製作事例



製作事例



“機械加工”を、1品から量産まで受託いたします!

NBKでは、あらゆる金属(SS材やS45Cなどのステンレス系材、SUS、アルミ、銅・真鍮、その他)に対する機械加工を、1品から量産まで受託いたします。溶接工程・組立工程まで一貫したアッセンブリ対応や次項でご紹介しているような3メートルを超える長尺まで幅広い加工ネットワークによりお客様の問題を解決いたします。

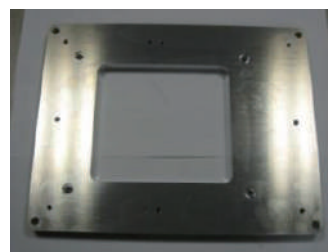
シャフト加工



旋盤 + マシニング加工



プレート加工



ブロック加工



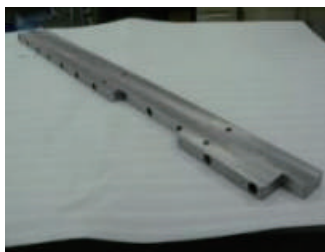
治具カラー・金型部品



機械加工 + 溶接

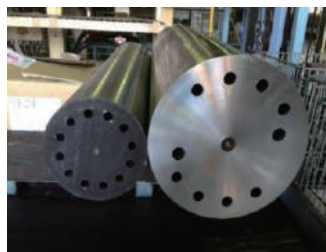


長尺加工



3メートルを越える長尺加工が可能です。数ミクロン単位の高精度加工、平行度・平面度へのご要望にも対応しており、「どこに頼んでいいのかわからない。歪みが発生してしまう等の問題を解決いたします。図面をお送りいただければ作製いたします。

BTA深穴加工・ガンドリル加工



穴径300mmまで1mmピッチでの高精度なBTA深穴あけ加工や最大加工長1,500mmにおよぶ大型で丸材・板材・形状物などあらゆるワークに対応したガンドリル加工に短納期で対応いたします。小物から大物までお任せください。

“追加工”もNBKにお任せください!

NBKでは、ギア・ラック・シャフト・Vプーリー・タイミングプーリー・カップリングに対する、キー溝入に代表される追加工を受託いたします。工場工事・工場メンテナンスに強い当社ならではのスピード対応が可能です。生産技術ご担当者様、設備保全ご担当者様のお困りごとに対して様々な追加工により、弊社が解決いたします。

ギア



ラック



キー加工



Vプーリー



タイミングプーリー



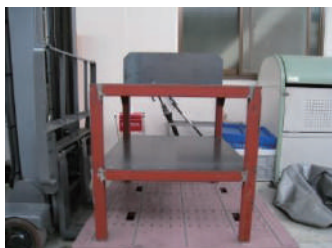
カップリング



特注品の製作事例

これまでNBKが行ってきた特注の架台・作業台の製作事例の一部をご紹介します！

< 架台・作業台 >



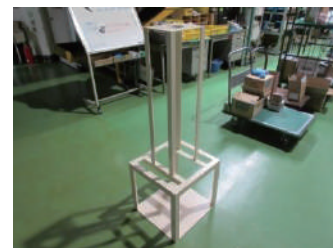
【作業台】



【架台】



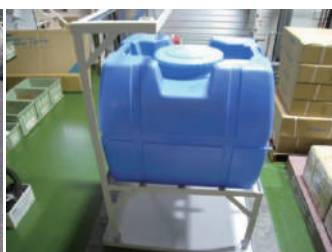
【足場台】



【ポンプ用架台】



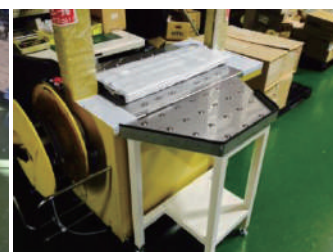
【架台】



【ポリタンク用架台】



【棚】



【梱包機用作業台】

取付工事もお任せ下さい！

NBKでは、特注品の製作だけではなく、取付工事も併せて行っております。
架台や棚などの取付工事を必要とする製品もNBKまでご連絡ください！

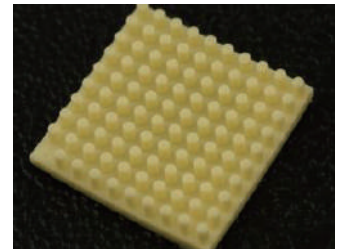
特注安全柵の製作事例と取付工事事例



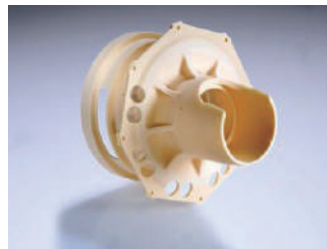
樹脂加工・特殊材料加工のご案内

NBKでは、塩ビ・PP・PET・PEEK材に代表される樹脂加工を受託いたします。また、カーボン・セラミック加工に代表される特殊材料につきましても加工を受託いたします。どのような材料の加工でも、まずは当社に御相談ください。

樹脂加工



セラミック加工



カーボン加工



製缶板金／ライニング 別作もお任せください

製缶板金／ライニング

機械加工はもちろん、製缶板金加工につきましても当社にご相談ください。当社の加工業ネットワークにより、最適な会社を選定の上、スピーディーに対応いたします。各種ライニングにつきましても、ご相談ください。

ホッパー



タンク



ライニング(ゴム・ウレタン)



鋳物(アルミ・FC)



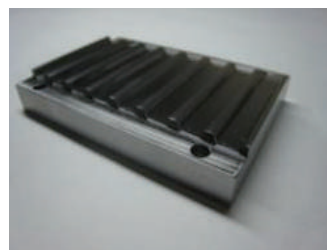
別作

NBKでは、プーリー・タイミングベルトクランプ・パッキン・ブシュといった各種伝導・シール部品の別作を受託いたします。工場工事・工場メンテナンスに強い当社ならではのスピード対応が可能です。別作の事でお悩みがございましたら弊社担当までおたずねください。

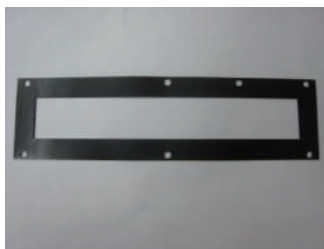
プーリー



タイミングベルトクランプ



パッキン



ブシュ



四三酸化鉄被膜（黒染め）／パーカー（パーカーライジング）／リユースライト／クロメート／
無電解ニッケルメッキ／硬質クロームメッキ／アルマイト（白色、黒色、硬質、青、赤）／レイドント／
タフトライド（窒化処理）／金メッキ、銀メッキ／各種塗装、コーティング等

こんな“表面処理”どこに頼んだら良いの？

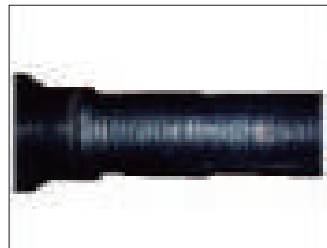
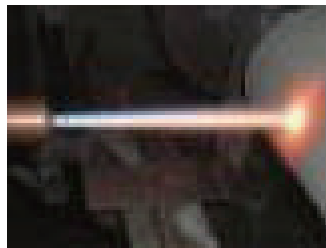
NBKでは各種材料に対する、あらゆる表面処理を受託いたします。

もちろん機械加工と合わせて受託も可能です。また溶射に代表される部品修理・再生につきましても承ります。

メッキ



溶射



黒染



高周波焼き入れ



各種表面処理



NBKなら、各種表面処理の受託も承ります！

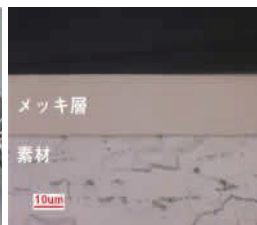
<絶縁性表面皮膜処理部品>

絶縁性部品はセラミックや樹脂が一般的ですが、セラミックは費用が高く使用中に欠ける心配が、また、樹脂は磨耗の心配があります。絶縁性表面皮膜処理部品は、特殊素材（KCF）を加工後、皮膜処理を行う事で絶縁性と耐摩耗性を持たせた部品で低コスト。複雑な機械加工や小ロットでの製作が可能です。



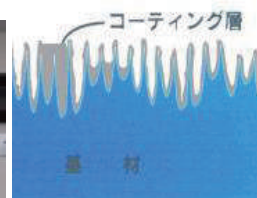
<超耐食性無電解ニッケルメッキ>

一般的な無電解ニッケルメッキの15倍の耐食性があり、錆や腐食対策に優れた効果を発揮します。クラックやピンホールの原因となる重金属添加剤を含まずほぼ完全な非晶質で高い耐食性を有します。耐摩耗性の要求される工作機械や過酷な環境で使用されるポンプ部品、均一なめっき皮膜が要求される寸法精度の厳しい機械部品などに適します。



<非粘着性表面改質加工>

食品、ゴム、粘着テープ、高分子素材など粘着性の強い製品の製造段階で基材に粘着、接着剤が付着するのを防止して作業効率を上げることができます。粘着を嫌う面に凹凸を付け凹部に特殊樹脂を凹凸形状を残しながら埋め込むことによって、飛躍的な非粘着性の表面を加工できます。



設備について

主な協力工場の設備リスト

協力工場H社設備リスト

メーカー	名称	機種名	仕様	台数
OKK	立形マシニングセンター	VM7Ⅲ型	1530×740	
滝澤鉄工所	CNC/ 普通旋盤	TAC-510	510×1500	
大日金属工業	CNC/ 精密旋盤	DL75 型	750×2500	
OKK	立型マシニングセンター	VM5Ⅱ型	820×510	
OKK	立型マシニングセンター	MCV 630	1250×630	
OKK	ベッド形汎用フライス盤	MH-3V	1650×380	
倉敷機械	NC 横中ぐり盤	KBT-11D・A	1700×1250	
ヨシオ工業	ラジアルボール盤	YDM-915A	530×410	
新潟鉄工	万能フライス	2UMC	1370×310	
YAM	汎用旋盤			
OKK	フライス盤			
大東精機	バンドソー	S360		

協力工場J社設備リスト

メーカー	名称	機種名	仕様	台数
オークマ	横型複合旋盤	Multus B750×6000	φ1,050	
マザック	横型複合旋盤	INTEGREX F-400	φ658	
マザック	横型複合旋盤	INTEGREX 400-IV	φ760	
マザック	立型 5 軸複合加工機	INTEGREX e-1850V/12Ⅱ	φ2350×1800	
日立精機	立型マシニングセンター	VK45Ⅱ	485×1120	
マザック	立型マシニングセンター	VCN-700D	700×1740	
マザック	立型マシニングセンター	NEXUS S35C-2	550×1300	
大日金属工業	CNC/ 精密旋盤	DL-65×150	φ650	
大日金属工業	CNC/ 精密旋盤	DL-95×300	φ950	
大日金属工業	CNC/ 精密旋盤	TL152×600	φ1520	
オークマ	立型 NC 旋盤	ACT-V5R	φ550×610	
倉敷機械	CNC 横中ぐりフライス盤	KBT-11DX	1200×1400	
倉敷機械	横中ぐりフライス盤	KBT-13EC・A	1600×4000	
ソディック	ワイヤ放電加工機	AQ750L	758×1058	
大矢製作所	ラジアルボール盤	RE3-1600	755×505×450	
安田工業	ジグボーラー	YBM-640V-PC	600×450	
村田機械	キーシータ	K-50	50	

協力工場I社設備リスト

メーカー	名称	機種名	仕様	台数
DMG 森精機	立型マシニングセンター	SV-50	500×800	
DMG 森精機	立型マシニングセンター	NV5000 α1	500×1000	
DMG 森精機	立型マシニングセンター	NV4000	400×700	
オークマ	立型マシニングセンター	MILLAC 44V	400×600	
DMG 森精機	立型マシニングセンター	Dura Vertical 635eco	400×600	
エンシュウ	立型マシニングセンター	E-130	300×450	
ファナック	立型マシニングセンター	α-T14iE	350×450	
ファナック	立型マシニングセンター	α-T14iF	350×650	
ブラザー工業	立型マシニングセンター	S1000X1	500×1000	
DMG 森精機	5 軸マシニングセンター	DMU50	～φ500	
ソディック	NC ワイヤークット	AQ325L	250×330	
DMG 森精機	複合 NC 旋盤	NLX2500Y-700	～φ250	
タケダ	NC フライス盤	TK-UNN-NC	500×1000	
イワシタ	汎用フライス盤	NK-2RB	270×700	
イワシタ	汎用フライス盤	NK-1R	250×600	
DMG 森精機	NC 旋盤	Dura Turn 2050	～φ200	
YAM	汎用旋盤			
岡本	精密成形研削盤	PFG-500AL	160×350	
岡本	NC 平面研削盤	PSG64CA-iQ	400×600	
サンエス	細穴放電加工機	SAM-3	0.3 ～	
	ボール盤			
	タッピング盤			
飯田	エンドミル研磨機	GT-200FT		
富士電機	ドリル研磨機	V-5		
津根精機	バンドソー	TC-260A2	260×280	
ミットヨ	三次元測定機	TEMPF-UC2M	300×300	
キーエンス	三次元測定機	XM-1200	300×600	
ミットヨ	リニアハイト		0 ～ 350mm	
ニコン	リニアハイト		0 ～ 100mm	
ミットヨ	工具顕微鏡			
倉敷機械	三次元 CAD-CAM	MYPACK		
ゼネテック	三次元 CAD-CAM	MASTERCAM		

協力工場K社設備リスト

メーカー	名称	機種名	仕様	台数
	プレスブレーキ		出力 250 吨	
自社製	銅板開先加工機		3000mm	
相澤鉄工	シャーリング機		6.5mm×2515mm	
エアマン	コンプレッサー			
日本ホイスト	天井走行クレーン		7.5 吨	
キトー	天井走行クレーン		10 吨	
キトー	天井走行クレーン		2.5 吨	
キトー	天井走行クレーン		2.8 吨	
ダイヘン	半自動溶接機		500A	
ダイヘン	半自動溶接機		300A	
ダイヘン	半自動溶接機		180A	
新日本工機	門型5面マシニングセンター	NeoV-5M	7000×3100×2050	
新日本工機	門型5面マシニングセンター	AIC-200	6000×2300×1000	
新日本工機	門型5面マシニングセンター	RB-4VM	4000×2400×1000	
倉敷機械	NC 横中ぐり盤	BT110	2000×1500	
品田製作所	門型プレーナー		5000×2000×100	

協力工場L社設備リスト

メーカー	名称	機種名	仕様	台数
AMADA	曲げ加工データ作成全自動CAM	Dr.ABE_Bend		
AMADA	3次元ソリッド板金CADシステム	SheetWorks		
AMADA	パイプインデックス用装置CAM	Dr.ABE_Tube		
FUJIXEROX	広幅複合機	DocuWide3030		
AMADA	タレットパンチプレス	EM2510NT	1270×2500	
AMADA	マニピュレータ	RMP48M		
AMADA	レーザー加工機	FO-M II RI3015	3070×1550×200	
AMADA	パンチ・レーザー複合マシン	LC-2012C1NT	2000×1270	
AMADA	バリ取り機	AuDeBu1000	20×1000	
ファブエース	バリ取り機	MFDB-610	0.5～3.2t×610	
富士機工	平面バリ取り機	BT4-600	0.5～12.0t×600	
富士機工	ヘアライン仕上げ			
	バーリングタッパ加工			
	ハンマープレス			
	タッピングマシン			
	ボール盤			
	フライス加工			
	旋盤加工			
	ラジアルボール盤			
AMADA	ベンディングマシン	HD-1703LNT	3110×350	
AMADA	ベンディングマシン	HDS-8025NT	2570×200	
AMADA	ベンダー加工機	FαBIII-1025	L=2500 100ton	
AMADA	テーブル型スポット溶接機	TS86Ki	90KVA	
Panasonic	半自動ロボット溶接機	TA-1400	到達距離352～1374	
AMADA	YAG 溶接機	OYL-055P	500W	
AMADA	NC スタッド溶接機	GUNMAN-1000 II	1100 × 1000	
AMADA	インバータースポット溶接機	ID-40IV HPNT	30kA×500kgf	
AMADA	ファイバーレーザー溶接機	ML-3060AS	600W	



【キタムラ機械 マシニングセンタ】



【ブラザー マシニングセンタ】



【岡本 平面研削盤】



【ミツトヨ 三次元測定機】

品質への取り組みについて



三次元測定機を完備

NBKの品質管理の取り組みについてご紹介します。

当社では、小ロット・高精度・短納期に加えて、徹底的な品質管理を常に行うことで品質の維持・向上に努めています。新工場の設立に伴い、徹底した品質の向上を目指し、恒温室の設置、さらに最新鋭の検査・測定設備の導入を行い、今まで以上にクライアント様からの多様なニーズにお応えいたします。

- NBKは自社工場に加え、協力工場との強固な連携により「品質は工程で作る込む」活動を展開しています。
- その一環として当社ではISO9001を取得し、品質管理項目に基づく持続的改善活動を行っています。

新しい検査室が完成

ミットヨ 三次元測定機
CRYSTA-Apex S776に加えて
新しい検査設備を3機種を導入

■キーエンス

画像寸法測定器 IM-8000/8030T

■ミットヨ

表面粗さ測定機 FTA-S4S3000

■ミットヨ

ロックウェル硬さ試験機 HR-210MR



NBK(株) 新検査室完成!!



ボタン一つで あらゆる測定に対応

キーエンス
画像測定器
IM-8000/8030T

誰でも簡単に速い・正確・
簡単に測定可能。
寸法測定の自動化・短縮化を可能に。



いまだかつてない 精度と効率性

ミットヨ
表面粗さ測定機
FTA-S4S3000

測定効率の向上を実現する“速度”、
自動化や多彩な機能による“操作性”など
測定の手間を軽減し
業務効率の向上に貢献。



簡単操作で効率アップ

ミットヨ
ロックウェル硬さ試験機
HR-210MR

錘の載せ替えで全試験
力の選択が可能に。
負荷シーケンスはモータドライブで
静寂性もアップ。

NBK 株式会社

〒959-1287 新潟県燕市大関205-1

TEL 0256-64-8441 FAX 0256-66-5583 mail : housisha@ginzado.ne.jp



品質・環境方針

Quality Environmental Policy

品質方針

NBK株式会社は、品質方針を下記の通り定めます。

- 1、品質目的と品質目標を定め、常にPDCAサイクルを回すことで、継続的な改善を図ります。
- 2、全従業員の教育に努め、一人ひとりが理解を深め、当事者意識を持って行動します。
- 3、お客様から満足と信頼をしていただく為、品質の向上に努めます。
- 4、品質関連の法規制、及び当社が同意する基準、要求事項を遵守します。



2021年1月5日
NBK株式会社
代表取締役
加藤 純成

環境方針

NBK株式会社は、環境方針を下記の通り定めます。

- 1、環境目的と環境目標を定め、常にPDCAサイクルを回すことで、継続的な改善を図ります。
- 2、全従業員の教育に努め、一人ひとりが理解を深め、当事者意識も持って行動します。
- 3、省エネルギー・廃棄物削減を中心に環境保護を目指します。
- 4、環境関連の法規制、及び当社が同意する基準、要求事項を遵守します。



2021年1月5日
NBK株式会社
代表取締役
加藤 純成

ものづくりベストパートナー



Niigata-Buhiro-Kakou

NBK 株式会社

〒959-1287 新潟県燕市大関205-1

TEL:0256-66-8441 FAX:0256-66-5583 E-mail:housisha@ginzado.ne.jp

関西営業所／〒572-0080 大阪府寝屋川市香里北之町2-6 401号室

名古屋営業所／〒471-0034 愛知県豊田市小坂本町1-5-5

神奈川営業所／〒252-0242 神奈川県相模原市中央区横山2-15-8



GLJP-0208-QC/EC
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



製作事例は
こちら

グループ企業

工作機械、工具、CAD・CAM、物流/伝導機器 総合商社

株式会社 奉仕社

本 社

〒959-1287 新潟県燕市大関205-1 TEL:0256-66-5338 FAX:0256-66-5583

長岡営業所

〒940-0016 新潟県長岡市宝3-2-1 TEL:0258-22-6100 FAX:0258-22-6101